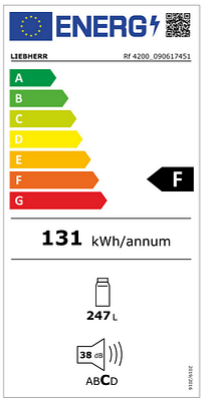
Réfrigérateur électroménager, tout utile, 247L



Informations produit

- Refroidissement ventilé +3°/+8°C.
- Régulation électronique avec écran tactile digital, alarmes porte et température.
- Fonction SuperCool.
- Dégivrage et évaporation des condensats automatique.
- Carrosserie en acier avec traitement époxy blanc anti-corrosion.
- Cuve EasyClean en PS alimentaire avec angles arrondis.
- Porte avec sens d'ouverture réversible.
- Poignée intégrée dans le profil.
- Éclairage LED.
- Équipés de tablettes verre réglables en hauteur.
- Roulettes de transport à l'arrière et pieds de mise à niveau à l'avant.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume utile (L)	247
Homogénéité de la température	non qualifiable
Température (°C)	+3°C/+8°C
Refroidissement	ventilé
Dégivrage	automatique
Évaporateur	roll-bond
Condenseur	ventilé
Carrosserie	epoxy blanc
Cuve	PS
Porte	epoxy blanc
Inversion sens d'ouverture porte	oui
Fluide	R-600a
Charge de gaz (g)	25
Niveau sonore dB(A)	38
Contact sec	non
Thermostat de sécurité anti-congélation	non

COMMANDE

Régulation	électronique
Affichage température	digital
Réglage hygrométrie	non
Alarme ouverture de porte	visuelle et sonore
Verrouillage de la commande	non

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
Consommation énergétique E24h (kWh/24 h)	0.36
Consommation énergétique annuelle AEC (kWh/an)	130
Classe énergétique	F

ÉQUIPEMENTS

Tablettes verre (nb)	5

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (LxPxH) (mm)	597x675x1255
Poids net (kg)	47.1

ALIMENTATION

Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Puissance électrique raccordée (W)	100

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	615x767x1327
Poids brut (kg)	50.8