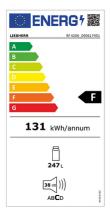


## Réfrigérateur électroménager, tout utile, 247L







## **Informations produit**

- > Refroidissement ventilé +3%+8°C.
- > Régulation électronique avec écran tactile digital, alarmes porte et température.
- > Fonction SuperCool.
- > Dégivrage et évaporation des condensats automatique.
- > Carrosserie en acier avec traitement époxy blanc anti-corrosion.
- > Cuve EasyClean en PS alimentaire avec angles arrondis.
- > Porte avec sens d'ouverture réversible.
- > Poignée intégrée dans le profil.
- › Éclairage LED.
- > Équipés de tablettes verre réglables en hauteur.
- > Roulettes de transport à l'arrière et pieds de mise à niveau à l'avant.





## **Données techniques**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ALIMENTATION
Volume utile (L)	247	Tension (V)
Homogénéité de la température	non qualifiable	Fréquence (Hz)
Température (°C)	+3°C/+8°C	Puissance électriqu
Refroidissement	ventilé	_
Dégivrage	automatique	LOGISTIQUE
Évaporateur	roll-bond	Dimensions emball
Condenseur	ventilé	Poids brut (kg)
Carrosserie	epoxy blanc	
Cuve	PS	
Porte	epoxy blanc	
Inversion sens d'ouverture porte	oui	
Fluide	R-600a	
Charge de gaz (g)	25	
Niveau sonore dB(A)	38	
Contact sec	non	_
Thermostat de sécurité anti-congélation	non	
Affichage température	digital	_
Régulation	électronique	
Réglage hygrométrie	non	
Alarme ouverture de porte	visuelle et sonore	_
Verrouillage de la commande	non	_
PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES		
Classe climatique	+10°C à +43°C	
Consommation énergétique E24h (kWh/24 h)	0.36	
Consommation énergétique annuelle AEC (kWh/an)	130	
Classe énergétique	F	
ÉQUIPEMENTS		
Tablettes verre (nb)	5	
DIMENSIONS ET POIDS		
Dimensions (LxPxH) (mm)	597x675x1255	

47.1

Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Puissance électrique raccordée (W)	100
LOGISTIQUE	
Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	615x767x1327
Poids brut (ka)	 50.8



Poids net (kg)