

# Machine à glaçons pleins 29 kg/24h, réserve 9kg, condenseur eau



## Informations produit

- › Système à projection d'eau par circuit recyclé.
- › Fonctionnement électro mécanique.
- › Godets en cuivre étamé conformes aux règles d'hygiène.
- › Rampe et injecteurs en inox facilement démontable pour nettoyage.
- › Pompe à eau largement dimensionnée avec paliers inox et étanchéité céramique.
- › Crépine d'aspiration surélevée et facilement démontable pour nettoyage, les impuretés sont retenues au fond du bac et ne sont pas recyclées.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Réserve en ABS alimentaire avec angles arrondis pour un nettoyage facilité.
- › Réserve totalement isolée par mousse polyuréthane injectée 0% HCFC.
- › Portillon isolé escamotable.
- › Interrupteur marche/arrêt avec voyant de fonctionnement en façade.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Condenseur refroidi par eau (NB préconisé en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur en façade démontable sans outil, pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorigène R-290.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau, d'évacuation et pelle à glace.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.

## Données techniques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de glaçons (g)	18
Type de glace	pleins
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	29
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	32
Production glaçons/cycle	24
Capacité réserve (kg)	9
Refroidissement condenseur	Eau (W)
Type d'installation	Pose libre
Carrosserie	inox Aisi 304
Fluide	R-290

### PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
Consommation d'eau (L/kg)	12

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (LxPxH) (mm)	387x470x687
Poids net (kg)	32

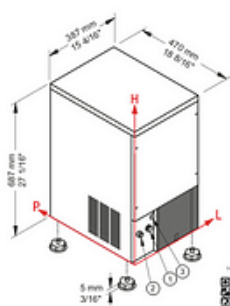
### ALIMENTATION

Tension (V)	230 V
Fréquence (Hz)	50
Puissance électrique raccordée (W)	320
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

### LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	440x520x860
Poids brut (kg)	38

## Schémas techniques



CONNEXIONS	L	H	(Ø)
1 Entrée d'eau	130mm	145mm	3/4"
2 Vidange	49mm	140mm	24mm
3 Connexion électrique	95mm	209mm	-

## Accessoires et options

### Accessoires

**CACF1** Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

**KIT 2 CART** Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

**0408** Detartrant alimentaire 1L